

Información producto

Material, herrajes, piezas de construcción

Se valoran especialmente la elección y calidad de los mejores materiales.

Gracias a una alta rigurosidad basada en las normas de nuestra fábrica y controles permanentes de los materiales se garantiza una calidad invariable.

Para alcanzar valores óptimos y garantizar un alto bien de consumo se someten todas los herrajes y piezas de construcción a continuas verificaciones.

Tandem plus - Nueva generación de cajones y extraíbles

El probado sistema de cajones y extraíbles Tandem fue sometido a una revisión óptica y funcional manteniendo sus probadas características de guiado. Una técnica inteligente incrementa el valor y función de una cocina modular. Un ejemplo es nuestro bastidor de acero de doble pared con carriles de extracción y fijación. Los cajones frontales e interiores así como todos los extraíbles frontales e interiores, ya vienen todos equipados en su versión estándar con técnica extracción total y la más elevada técnica de extracción de frenado y amortiguación „C.motion“, sin suplemento adicional. Por ésto quedan garantizadas una extracción total de visión y acceso óptimos al 100%. El carril de extracción, totalmente oculto como extracción total, funciona suave y silencioso, con un carril dotado de ruedecillas de material plástico técnico de alta calidad. El cierre automático termina en sus últimos 3-5 cm de forma autónoma y garantiza mantenerse cerrado en su posición final. En los extraíbles, se pueden realizar los ajustes de la altura, del desplazamiento lateral y de la inclinación de los frentes de manera independiente. En cuanto a la elección de los materiales y su construcción, se han diseñado de tal forma que todas las piezas se dejan reciclar sin problemas.

Los fondos de los cajones y extraíbles son de 16 mm de grosor.

C1/X1: Los extraíbles tienen una varilla superior rectangular. Estas se pueden equipar en equipamiento confort con laterales boxside en cristal.

C2/X2: En esta gama de productos el boxside en cristal esta incluido de serie.

C1/X1 y C2/X2: La extracción total purista con cristal de diseño 8 mm sin borde superior puede ser pedido en todas las 4 variantes como equipamiento confort.

Además tenemos tanto para cajones como para extraíbles una gama de equipamiento adicional muy extensa a disposición. ⇨ 4

Capacidad de carga y fiabilidad

Los cajones y sistemas para extraíbles se comprueban según unas normas de calidad ya estipuladas.

Cajones:

Hasta prof. de armazón 56 cm: Capacidad de carga 30 kg dinámico, 60 kg estático

Para prof. de armazón 66 cm: Capacidad de carga 50 kg dinámico, 80 kg estático

Extraíbles:

Hasta prof. de armazón 56 cm: Capacidad de carga 30 kg dinámico, 60 kg estático hasta anchura 60 cm

Hasta prof. de armazón 56 cm: Capacidad de carga 50 kg dinámico, 80 kg estático para anchura 80/90/100 cm

Para prof. de armazón 66 cm: Capacidad de carga 50 kg dinámico, 80 kg estático hasta anchura 90 cm

Para prof. de armazón 56 cm: Capacidad de carga 65 kg dinámico, 95 kg estático para anchura 120 cm

Para prof. de armazón 66 cm: Capacidad de carga 65 kg dinámico, 95 kg estático para anchura 100 cm

Es necesario mantener limpias las guías de los extraíbles para un correcto funcionamiento de los mismos. Particularmente las partículas de suciedad que se hubiesen podido infiltrar en las guías deben ser extraídas con un aspirador.

Bisagras

Las puertas están equipadas de manera estándar con bisagras de clip, completamente de metal, amortiguadas y de cierre automático. Las bisagras pueden ajustarse en tres dimensiones y montarse y desmontarse rápidamente sin herramientas gracias a la función del clip. Las puertas vienen dotadas de un tope especial que garantiza un cierre silencioso y suave. Las puertas con un ángulo de apertura de 107° obtienen una amortiguación integrada en la cazoleta, todas las demás bisagras obtienen una amortiguación con clip.

Herrajes de suspensión con sistema antidescolgamiento integrado

El oculto herraje de suspensión de metal garantiza una capacidad de carga total de 130 kg por armario alto y su contenido. Los herrajes de suspensión se fijan con tres espigas metálicas y pegamento al armazón, gracias a lo que tiene una sujeción segura.

El herraje de suspensión dispone de un sistema antidescolgamiento integrado, que se activa con un tornillo de fijación adicional.

Los listones de sujeción de metal se fijan con tacos y tornillos especiales. En caso de paredes de „Pladur“, planchas de fibra de yeso y paredes huecas se debe garantizar la fijación en la obra por parte del montador. El material de montaje para los materiales arriba mencionados no se suministra por parte de fábrica.

Cristales

Todos los baldas de cristal de los armarios son de cristal templado ESG.

Grosor de las baldas de cristal para armarios de hasta 60 cm: 5 mm

Grosor de las baldas de cristal para armarios a partir de 80 cm: 8 mm

Todos los frentes acristalados están fabricados en cristal templado ESG.

Excepto los tipos vidriera.

Frentes

Indicación general:

En los frentes del armario pueden desplazarse las vetas de la madera. Esto es válido de la misma manera para madera maciza, chapa, impresión en decor o constitución de estructura porosa. No se aceptan reclamaciones sobre desviaciones en la madera o estructuras del dibujo.

Imitaciones de madera con superficies de material sintético

Las imitaciones de madera con superficies de material sintético que tienen una textura de madera se referencian con el código imitación o imit., por ejemplo Imitación acacia natura.

Frentes de material sintético y frentes estratificados

Como material de soporte sirven de tablero de alta calidad a base de madera que vienen recubiertos por las dos caras, bien con una capa de melamina de alta calidad, o bien encolados con plastificado estratificado decorativo.

Las estructuras de las superficies son insensibles y fáciles de lavar. Superficies de material sintético imitación madera se imprimen principalmente con colores orgánicos. La iluminación artificial produce, al contrario que la luz diurna, según su fuente y fuerza de iluminación, la impresión de un tono de color alterado.

No se puede lograr una igualdad absoluta en el color. Las diferencias en los colores son ineludibles y por ello no son motivo de reclamación. Esto rige especialmente también para piezas que por su género particular han de ser manufacturadas con otros materiales. Aquí solamente se pueden adaptar color, estructura e impresión en decor de forma óptima. En el interés de preservar claridad en la combinación se manejan bajo el mismo código de color.

Frentes de material sintético de polímero

Como material de soporte se emplean tableros MDF de alta calidad. La superficie del frente está recubierta por una sola lámina de polímero. La calidad y capacidad de resistencia de la lámina corresponden al estado actual de la Técnica que el productor de laminas representa. Para la calidad de los frentes laminados se ha desarrollado en el colectivo de trabajo de los productores europeos de frentes laminados la „Directiva EFM“. Esta es la base para nuestro estándar de calidad.

Frentes de laminado lacado

Para crear esta superficie de frente ya probada se aplica sobre un tablero soporte MDF de calidad una lámina PET de alta calidad que se barniza durante el proceso de producción. En comparación con otros frentes laminados se obtiene superficies más brillantes y libre de PBC. Los lados delgados se encolan con cinta cubrecantos de 0,8 mm de grosor usando una técnica especial de manera que formen una transición homogénea con la superficie.

Frentes acrílicos alto brillo

Los frentes acrílicos en alto brillo se componen de tableros MDF con superficie de material sintético sobre base de resina melamínica. Son la base de todos los frentes acrílicos. La cara frontal se compone de una superficie acrílica de 1 mm de grosor que está encolada con la base. El canteado se realiza en los 4 lados con un canto grueso sintético.

Superficies lacadas

Todas las lacas empleadas están libres de sustancias nocivas como formaldehído, Lindán, PCB, PCP y metales pesados. Igualmente no contienen potencial carcinogénico y cumplen la normativa EN 71 apartado 3 (seguridad de juguetes infantiles). La resistencia de las superficies corresponde a la normativa DIN 68930 para muebles de cocina. El sistema de lacado cumple la normativa DIN 68861 y 68930. Superficies lacadas usan sobretodo para frentes o como combinación para la configuración del entorno.

Superficies de laca satinada

Estas superficies muy finamente estructuradas se crean a través del sistema de laqueado Dual Cure a base de agua. De esta manera se cumplen las exigencias ecológicas y se logra una alta resistencia.

Porro Repro laca brillo satinado

Para crear esta superficie de frente, se recubre un tablero soporte MDF de calidad ya sea con melamina o con una lámina polimérica de alta calidad con una atractiva estructura de poros de madera. Los Colores Country en laca brillo satinado comprenden 6 colores de moda en 2 capas. Empleando esta técnica se consigue un aspecto que se parece bastante a una superficie de madera auténtica. Por lo tanto, el programa fresno FIA en laca brillo satinado se puede combinar muy bien con Porro Repro también en laca brillo satinado.

Superficies en laca-seda mate

Las superficies en laca-seda mate están realizadas en tres capas. Sobre la base de color se aplica una capa adicional en laca-seda mate. Gracias a este proceso se consigue una superficie mate de alta calidad.

Gracias a la capa adicional de laca se aumenta también la resistencia.

Superficies en laca alto brillo

Superficies laqueadas en alto brillo se producen en un procedimiento de laqueado laborioso. La base para ello forma un tablero MDF de alta calidad en la que se aplica laca en varias capas lijando y puliendo entre capa y capa de modo que se forma una superficie de alto brillo.

Información producto

Frentes

Frentes acristalados

Frente acristalado en acabado de alta calidad. Cara frontal de alto brillo ó satinada en cristal templado blanco ESG, 3 mm de grosor. El cristal está completamente lacado de color por detrás. Revestimiento de cantos polímero brillante o mate perimetral. El canto vítreo está protegido por una capa de polímero. Cara posterior: recubrimiento de resina de melamina blanca. Placa de soporte: tablero de alta calidad a base de madera. A disposición para C1 y C2 están los tiradores corridos 935 y 937.

Frentes de madera

Solamente se emplean madera y chapa seleccionada. El grosor mínimo es de 19 mm y según su ejecución es de madera o chapa. Todas las piezas frontales están recubiertas de laca de dos componentes.

Ya que la madera es una materia que ha crecido de forma natural pueden aparecer diferencias en el color y estructura. Incluso diferente umbría puede provocar diferencias aparentes en el aspecto de la madera. Con el tiempo pueden aparecer alteraciones en el color producidos por el efecto de la incidencia de la luz y del sol.

Las divergencias en muestras y cocinas exhibidas son ineludibles. Entregas posteriores con estructura y color idénticas a la primera compra solamente se pueden satisfacer de forma aproximada.

Indicación para frentes de madera:

Los frentes de madera se aprecian particularmente por la irradiación de su aspecto natural y cálido. Diferentes estructuras, nudos, dibujos, cortes, nos indican la particularidad de la materia natural madera, en principio la garantía de su autenticidad.

Armazón

Los costados y baldas se componen de tableros de aglomerado de calidad con superficie de melamina en ambos lados. Los cantos delanteros están provistos con un canto grueso redondeado de 1,3 mm de grosor. Gracias a estos se reducen drásticamente los daños durante el uso. El diseño de la superficie exterior del armazón determina el color de los cantos laterales. Los cantos traseros están realizados con un canto neutral.

La parte interior de los armazones cuenta con orificios adecuados para los soportes de las baldas regulables. En caso de un diámetro de taladro de 5 mm, la distancia entre taladros dentro del mismo grupo de perforaciones es de 64 mm. Costados vistos se pueden suministrar en K2 - Material sintético alto brillo, L1 - Laca satinada, L2 - Poro Repro laca brillo satinado, L3 - Laca-seda mate, L4 - Laca alto brillo, A4 - Acrílico alto brillo y F1 - Chapa de madera contra suplemento adicional. Para la circulación de aire entre pared y mueble se han atrasado las traseras, un requisito fundamental para alargar la duración de función de componentes y muebles. Las traseras de armazón están laminadas por ambos lados. Un auténtico sello de calidad, ya que la terminación de alta calidad de la parte exterior de la trasera evita que penetre la humedad. La trasera va atornillada al fondo de armazón, encajada en los costados y adicionalmente encolada. De esta manera se consigue una unión segura que no hace ruido.

Todas las baldas de madera tienen un grosor de 19 mm.

En los armarios bajos y los armarios columna, los costados y las bases del armazón están ejecutados con tableros a base de madera de un grosor de 16 mm. En caso del armario alto, los costados del armazón tienen un grosor de 16 mm y las bases del armazón un grosor de 19 mm. El diseño exterior de los armarios altos es el mismo, tanto en los costados del armazón como en la cubierta y la base.

Estanterías tienen un grosor de 16 mm tanto en los costados como en las bases del armazón.

Encimeras

El estudio del grupo de utilización para estratificados de superficies se realiza según las normas DIN 68930 y DIN EN 438.

Para evitar tensiones, la parte inferior de las encimeras están revestidas en sentido contrario. Las encimeras AP20/AP22 tienen un sellado especial en la zona del lavavajillas.

Las uniones de chavetero y lengüeta de las encimeras deben ser encoladas in situ con cola de caseína de la clase D03 de acuerdo a la norma EN 204 y selladas. A cada pedido de encimera que tenga por lo menos una unión le añadimos la cantidad necesaria de cola. Silicona como adhesivo y agente obturador no garantiza la resistencia mecánica y seguridad suficiente, por lo cual ¡no debe ser utilizada! Recortes en la encimera para empotrar electrodomésticos y fregaderos se deben sellar in situ. Para ello, se suministra con cada pedido que contenga una encimera y un armario bajo para fregadero, una cinta de sellado de aluminio de 8 m de largo.

Instalaciones de electrodomésticos

En la instalación de hornos tiene que quedar garantizado que el calor o circulación de calor y vapor circulen hacia delante para evitar daños en los frentes y encimeras. En el caso de que éste requisito técnico no se diera hay que montar molduras de protección en los muebles colindantes.

En zonas de cocción con gas hay que mantener una distancia mínima al costado de 15 cm y una distancia mínima hacia atrás de 10 cm hacia la próxima superficie vertical.

Observar las instrucciones de montaje de los fabricantes, especialmente las profundidades de montaje, la técnica de ventilación, las conexiones, etc.

Zócalos

Las normas de altura son 10 / 12,5 / 15 / 17,5 y 20 cm.

Cada armario bajo y armario columna tiene zócalos de material sintético reciclable, resistentes a los golpes y a la humedad. El pie de zócalo se encuentra ensamblado en el fondo del armario bajo y enlaza con el costado erguido.

Gracias a esto, el peso en los armarios columna para electrodomésticos y hornos se deriva directamente a las patas.

Las pías de zócalo se dejan ajustar milimétricamente en altura, desde +25 mm hasta -15 mm. Los zócalos se componen de tablero de alta calidad a base de madera.

Para impedir que entre agua en el espacio del zócalo hay una junta elástica que obtura el zócalo con vista al piso.

El zócalo queda apretado y bien sujeto contra el suelo gracias a grapas móviles de fijación insertables. Los zócalos laterales se fijan con un perfil.

Los zócalos en K1 - Material sintético vienen incluidos en el precio en los armarios bajos y armarios columna. Variantes de mayor plusvalía como es en el K2 - Material sintético alto brillo, L1 - Laca satinada, L2 - Poro Repro laca brillo satinado, L3 - Laca-seda mate, F1 - Chapa de madera y K9 - Material sintético laminado las pueden encontrar en el registro „zócalo“. ⇒ [20](#)

Isla independiente

En la zona de preparación independiente o en la isla de cocción se utilizan armarios bajos extraíbles con seguridad antivuelco. Tenga en cuenta nuestro plano de advertencia „Sistema antivuelco“ así como las instrucciones de montaje.

Altura de trabajo

Las alturas de trabajo disponibles se pueden ver en las páginas 3.05, 3.07, 3.09 y 3.11.

En caso de no indicar altura de zócalo suministraremos:

C1/X1: Altura de armario bajo 71,5 cm - altura zócalo 15 cm

C2/X2: Altura de armario bajo 78,0 cm - altura zócalo 10 cm

Plazos de entrega para envíos suplementarios

Vemos como nuestra obligación y compromiso el desarrollar la cocina modular en el espíritu de la época. Para ello se requiere una actualización continua de todos los productos. El plazo de entrega para envíos suplementarios de programas y tipos se ve limitado según el informe detallado fuera de producción. Rogamos coordinación de plazos para éstos pedidos.

Generalidades

Este listado no contiene tarifas. Las cifras son puntos sumables.

En todos los tipos con indicaciones de precios de 10 cm el cálculo se redondea a 10 cm.

No se efectúa ninguna nota de abono para elementos que se suprimen a causa de una modificación en el artículo.

Diferentes artículos comprenden el signo , en las columnas que contienen tarifas, como señal para el grupo de materiales 2 / mercadería.

Las variaciones técnicas en los programas, materiales y medidas, que sobre todo dan soporte al desarrollo técnico quedan bajo reserva. Se entiende también para errores, errores en la impresión de los textos, descripción de los tipos y los valores de los puntos.

Con cada cocina se suministra un sobre A4 con las instrucciones e indicaciones de montaje así como una etiqueta naranja con el código de identificación del fabricante. Les rogamos que sigan estrictamente estas instrucciones. El sobre A5 con las instrucciones de limpieza debe ser entregado por el montador al usuario final.

Instrucciones de limpieza

Nuestras cocinas no necesitan mantenimiento. Las superficies disponibles se limpian fácilmente. Por favor, no utilice en ningún caso líquidos agresivos y productos abrasivos. Lea detenidamente las instrucciones de limpieza y uso que se suministran con cada cocina. En caso de no respetar las instrucciones la garantía no tendrá validez.

Validez

El manual de ventas C-2015 es válido a partir del 01 de octubre de 2014. Ediciones anteriores ya no tienen validez.